

株式会社 丸新製作所

最新機器、棒材加工で可能に
ハイス・ビード、ハイクオリティな
精密切削加工部品

主軸はガス機器部品
多種少量の非鉄金属加工に
力を注ぐ

積極的な設備投資で
新たな可能性を見出す

納期 相談
コスト 相談
メイドイン
ジャパン
試作可
小ロット
量産
対応



複雑な製品加工も、最新機器を駆使し高品質かつスピーディーに仕上げる



ヤマザキマザック NC自動旋盤複合機。他にも
数々の最新鋭機器が揃う

素材調達から完成部品の機械・器具
部品の切削加工、NC旋盤機・マシニング
センター加工機による精密加工を手掛け
る丸新製作所。電気部品、自動車のベア
リング内のピンやコアの軸受け等、精度の
厳しい高精度加工を得意としている。主
軸とするのは、ガス機器部品の切削加工。
中でも、火が出るノズル部分の加工は難
しい。少しの差でガスの流量が変化する
ため、寸分の違いで火の大きさが変わっ
てしまうからだ。まさに「ミクロンの世界と
の戦い」に打ち勝つだけの加工技術を持つ
同社は、ノズルのような小さなものから
船舶用の高圧バルブ等の最大で80πまでの
大きなものまで製作可能だ。

同社の特徴は、毎年新機種の複合機
を導入していることだ。現在、工場内には
30台の加工機がフル稼働している。同
社が機械を導入したのは、約20年前。
新たな飛躍をめざすための思い切った決
断だった。もちろん、当初は赤字の連続。
しかし、無事償却を終えるとひるむこと
なく新たな機械を導入するというスタイ
ルを貫いた結果、加工の可能性が広がり
新規受注を獲得。以来、毎年機械の償
却が終了するたび、新機を導入している
という訳だ。

新しい機械になればなるほど、スピー
ド力、品質、技術等、レベルはアップして
いく。特にスピード力に関しては、金属
棒加工をメインとする同社の場合、自動
供給装置に金属棒をセットし、深夜に機
械を稼働させれば翌朝には仕上がってい
るといった超高速納品が可能。早めの思
い切った設備投資というチャレンジが功を
奏したカタチだ。

とはいえ、高性能な機械はその力を1
00%引き出せるだけの応用力とプログ
ラミング技術が必須。同社では、社員の応
用力を養うべく勉強会を実施し、ハイク
オリティなものづくりに取り組んでいる。

「この設備を活かして、従来溶接で繋
いでいたパイプと金具を一体化した自社プ
ランド製品を開発中です。また、これか
らは航空、医療機器分野等、高精密度な
技術にも挑戦していきたい」と語る益山
社長。併せて、製造現場における環境づ
くりにも力を注ぐ。ただ作るだけでなく、
環境にやさしい事業所づくりに取り組み、
本当の意味でのクオリティの高いものづ
くりをめざす。

Company Profile

株式会社丸新製作所

住 所 〒577-0835
東大阪市柏田西2-14-25
T E L 06-6728-9066
F A X 06-6728-9088
創 業 昭和25年4月
資本金 1,000万円
従業員 20名
代表取締役 益山 憲一

■主な事業内容

ガス機器部品、バルブ部品、電機部
品、各種コックおよび付属部品、自動
車・自転車部品、建築金物部品等
の精密切削加工全般

■主な取引先

ガス機器メーカー、水周り系住宅設
備メーカー、電気製品メーカー 等

<http://www.marushinss.jp>

他社には
負けない

当社のものづくり
セールスポイント

社員のレベル向上で
高品質、低コスト、短納期をめざす!

代表取締役 益山 憲一 さん



高品質、低コスト、短納期を達成すべく、日々努力してい
ます。最新機器導入も、そのひとつ。これからは、これらを
120%使いこなせるだけのプログラミング技術を持つこ
とが急務となります。私達は、お客様のニーズに応える
べく、社員のレベル向上にも注力しています。