

株式会社エムジェイテック

精密切削加工技術と歯切の
融合で世界トップレベル海外
発注可
企画力
自信有
オンリー
ワン技術
メイドイン
ジャパン
試作可
小ロット

歯切加工を中心とした加工例

業務
内容精密加工部品の
ワンストップメーカー

モーターやエンジン等から発生する回転運動の動力を伝えるために広く利用されているタイミングプリー。エムジェイテックは、産業用ロボットや半導体製造設備等のタイミングプリーを始めとした駆動部品を世に送り出している。半世紀の間、積み重ねてきた歯切加工の技で精度を追求し、アルミや鋼材、ステンレスといった素材の調達から熱処理や表面処理までを含めた完成部品をワンストップで納品。高精度多品種を1個から生産することで喜ばれ、取引先も400社以上に及ぶ。また、自動車用ギアは同一品を30年継続納入する等、大手からの信頼も厚い。

強み

経験値の高さで応える
複雑な複合加工

高い位置精度を追求する同社は、提供された図面も再計算していちから図面を引く。それは、形状や表面処理といった完成品を見据えたノウハウ蓄積により、自社図面化を可能にしているからだ。

ウエハ搬送装置レバーの複合加工を要するピポットギアでは、海外6社の内組み込み後の動作誤差が最高30μmだったところを、わずか5μmにまで抑えた。手の平サイズの特注ギアに75箇所もの検査測定基準を設け、世界トップレベルのカスタムオーダーを形にしている。

対応力

工程管理システムによる
スピーディな生産体制

同社が得意とする多品種少量の生産力には理由がある。急ぎの依頼に対応

今後の
展望航空宇宙産業への
進出も視野に

するべく、金属・非鉄金属問わず常時ストックを確保。また、最新CAD/CAMの導入により、各種フォーマット対応の上、複雑な設計と加工を進めていく。月1000点を超える製品すべてには、バーコードつき工程指示書が添えられ、進捗管理をリアルタイムに把握。24時間のシフト体制を組み、納期管理を怠らない。昭和30年代の機械から最新NC機械までを活用し、あえて機械を休ませることで工場全体の段取りと効率化につなげているのだ。検査体制は、CNC3次元測定器等の設備の充実を図ると共に、専属検査員5名を配置。すべての基本は「人」であるという考えから、全社を挙げて品質管理大会を行っている。



航空宇宙産業における品質規格のISO9100を取得している同社。戦略的基盤技術高度化支援事業にてFSW（摩擦攪拌接合）の研究を、大阪大学やグループ2社と進め、さらなる軽量化に挑む。「航空機分野の裾野を広げることがこれからの課題。そのためには海外での競争に勝てる生産革新を」と田頭社長。ワンストップ加工メーカーとして、さまざまな表面処理のニーズに確実に応えられるよう日々の研鑽にも余念がない。

COMPANY PROFILE

株式会社エムジェイテック

大阪
24
ISO9001
JISQ9100

■主な事業内容

精密部品・歯切・旋盤・複合5軸・スライズ加工 等

■主な取引先（納入先）

自動車メーカー、半導体設備メーカー、産業用ロボットメーカー、工作機メーカー、航空機メーカー 等

住 所／〒589-0001
大阪狭山市東野西
3-693-1TEL／072-365-9036
FAX／072-365-9116創 業／昭和17年4月
設 立／平成5年3月
資本金／1,000万円
従業員／48名当社の
歴史

桃谷順天館の堺工場機械部門から分離独立したのがエムジェイテック。MJはその頭文字からとったものです。戦艦大和でも使われた艦船通信機器の製造工場として昭和17年に発足。それから半世紀以上にわたり、日頃は目にする事のない先端分野に情熱を注いでいます。

半歩踏み出せば、結果は早く出る。省みて省く。

代表取締役 田頭 伸彦さん

<http://www.mjtec.co.jp/pc/>