

オーダー品から標準品まで
さまざまなコンベヤを製造

- 納期相談
- 企画力自信有
- コスト相談
- オンライン技術
- メイドインジャパン
- 量産対応



エアシャワー用搬送コンベヤ

業務内容

ミシン部品製造の経験を
活かしてコンベヤ生産に発展

さまざまな生産材や製品の搬送に活躍するコンベヤは、製造や物流の現場に欠かせない存在。高橋工作所はローラコンベヤやベルトコンベヤ等、各種コンベヤ製品の設計・製造を行うメーカーだ。

創業当初の同社は家庭用・工業用ミシンの部品製造をしていたが、後にコンベヤの設計・製造に参入。現在ではコンベヤ部門が売り上げの主力となっている。一方のミシン部品等を製造する精機事業部門では、長年のミシン部品製造で培った技術を活かして、さまざまな精密切削部品の製造に携わっている。

強み

オーダー品から標準品まで
幅広いコンベヤ製品を生産

同社では食品や製菓等の工場で稼働する中軽量用（1パレットの許容荷重1~2t）のコンベヤを主体に、オーダーメイド品とOEM生産の標準品を製造している。

オーダーメイド品は使用環境や搬送条件に応じて幅や機長等が自在に設計できるのが特色。例えばベルト幅は他社が50mm単位であるのに対し、同社では10mm単位の小刻みな設定が可能だ。さらに旋回装置や昇降装置等のオーダー機器、コンベヤシステム全体の設計・製造まで手掛けている。また、業界初のベルト洗浄装置、折りたたみ式ローラコンベヤ等の自社開発製品も送り出している。

一方の標準品は、注文を受けて4、

5日で部品を組み立てて出荷。協力工場と連携しながら短納期かつ低コストの生産体制を確立している。

新展開

発注もの依頼を集約し
低コストの精密部品を提供

精機事業部では、角物・丸物や偏心軸等の異形精密切削加工を得意とし、精度が必要な小型の機械部品類を生産している。これらの製造についても多くの協力工場と連携していることで、同社ではそのネットワークを活かした「機械加工版ワンストップサービス」を考案した。これは、発注もからの注文を集約し、それぞれの部品加工が得意な工場に仕事を依頼。同社がそれらの組立から検査や梱包までを担う仕組みだ。同社ではコスト削減につなげられるこのサービスを、新たな試みとして広げていくつもりだ。



精密切削加工部品

今後の展望
重要顧客に的を絞った
クロスセリングを展開

同社は今後、これまでに関係を構築してきた重要顧客との信頼を深めていくために、顧客が本主に望む商品やサービスを模索していく。

「市場シェアではなく、顧客シェアを伸ばしていく方針です」と高橋社長。そして、大企業のような売り上げはなくても、社員満足度の高い会社、若い人材が働いてみたいと思える企業になることが目標だ。

COMPANY PROFILE

株式会社高橋工作所

大阪

24

ISO 9001

当社の歴史

昭和22年に現会長の父がミシン部品の製造で創業しました。昭和42年にコンベヤメーカーを吸収し、以来、コンベヤ事業部とミシン部品等を製造する精機事業部の2本柱で歩んできました。昭和45年には、回転寿司の元祖である元禄寿司と共同で、世界初の寿司搬送コンベヤを開発し、大阪万博の会場で披露したことも当社の歴史の一コマです。

規模は小さくても光り輝く、日本で“いちばん働きたい”会社を目指しています。

代表取締役 高橋 一博さん



■主な事業内容

各種コンベヤ・コンベヤシステムの設計・製造・販売、精密切削加工、産業装置・工業用ミシン部品及び各種アッセンブリーの製造・販売等

■主な取引先（納入先）

産業機器メーカー、機械メーカー、機械商社等

住所 / 〒578-0921 東大阪市水走2-4-3
TEL / 072-961-3686
FAX / 072-963-4375
創業 / 昭和22年1月
設立 / 昭和30年8月
資本金 / 1,000万円
従業員 / 30名

<http://www.takahashi-inc.com>