



デジタルものづくり 総合セミナー

生産効率を高める 5軸加工技術

11 / 30

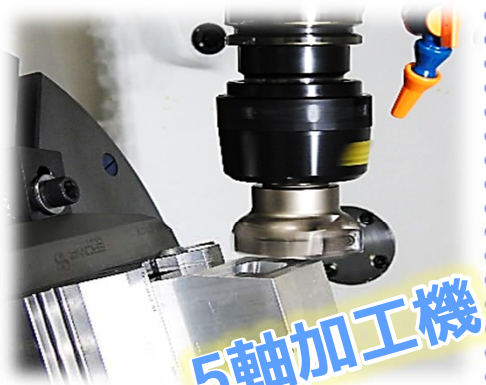
Thu.

14:00 - 17:00

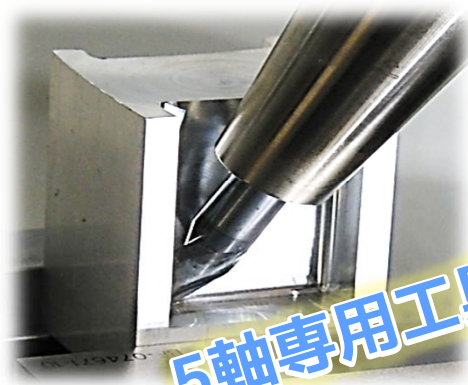
[受付開始 13:30~]

主催：地方独立行政法人大阪産業技術研究所
共催：大阪府、東大阪市、
（公財）東大阪市産業創造勤労者支援機構、
（株）池田泉州銀行
後援：東大阪商工会議所、（一社）大阪府技術協会

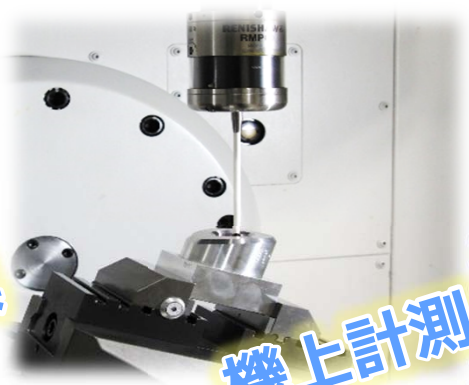
5軸加工機の用途は複雑形状加工だけではなく、工程を集約し効率よく加工を行うことで、3軸加工機で行っている加工に対しても生産効率を大幅に高めることが可能です。今回開催するセミナーでは、工作機械メーカー、工具メーカー、測定機器メーカーから講師をお招きし、生産効率向上の観点から、5軸加工技術や機上計測技術について紹介いたします。



5軸加工機



5軸専用工具



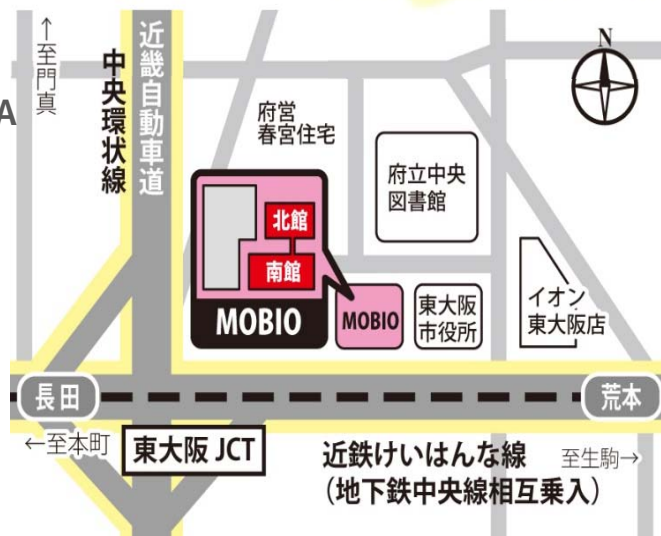
機上計測



会場 クリエイションコア東大阪
南館3階クリエイターズプラザ 技術交流室A
<http://www.m-osaka.com/jp/facility/>
〒577-0011 東大阪市荒本北1-4-1
地下鉄中央線長田駅 3番出口から北東に 徒歩10分
近鉄けいはんな線荒本駅
1番出口から北西に 徒歩5分
※東大阪市総合庁舎の西隣です。



定員 50名
(先着順・参加費無料)



プログラム

14:00 - 14:20

「人材育成事業と大阪技術研における5軸マシニングセンターのご案内」

地方独立行政法人 大阪産業技術研究所 加工成形研究部 川村 誠

14:20 - 15:05

「5軸加工マシニングセンター導入の提案」

DMG 森精機セールスアンドサービス株式会社 有村 宏 氏

なぜ5軸マシニングセンターが必要なのか？多くの方は、“インペラやタービンの加工は行わないため5軸マシニングセンターは不要”とお考えですが、実際には5軸を導入することで工程集約や加工能率の向上が可能になります。今まで3軸で加工していた仕事に対しても、5軸を導入することで加工コストを低減し、より多くの利益を生み出すことができます。

15:05 - 15:20

休 憩

15:20 - 15:55

「サークルセグメント・エンドミルを使用した高能率仕上げ加工」

エムゲ・フランケン株式会社 土屋 吉弘 氏

5軸マシニングセンターと専用工具が実現する、新しい仕上げ加工法について紹介します。サークルセグメント・エンドミルは、大きな円弧状の切れ刃を備える5軸マシニングセンター専用の工具です。切れ刃は、最大φ3000もの工具径に相当し、加工時間を劇的に削減できるだけでなく、加工面品質のさらなる向上も可能となります。

15:55 - 16:30

「タッチプローブを活用した新時代の計測ソリューション」

レニショー株式会社 宇佐美 浩人 氏

CAD/CAMや5軸加工機の普及に伴い複雑化した加工物は、寸法測定にも相応の手間と時間を要しますが、加工機にタッチプローブを取り付け、機内で自動計測を行うことで、加工後すぐに、短時間で寸法を確認できます。さらに、加工工程中に誤差を測定し、自動的に仕上げ寸法の補正を行うことも可能になります。

16:30 - 17:00

名刺交換会

お申し込みはWEBまたはFAXで



MOBIO

検索

左記WEBサイトにアクセスし、

「MOBIO-Café 開催案内」をご覧ください。

<http://www.m-osaka.com/>

5軸加工入門（11/30）FAX申込書 <送信先> 06-6748-1062

※ご連絡先は必ずご記入下さい。 ※切り取らず、このままFAXしてください。

※メールにてお申込の場合は、下記の項目をご記入の上、件名を「5軸加工入門」として上記アドレスにお送り下さい。

会社名					
所在地	(〒)				
連絡先	所属		FAX		E-mail
参加者1	所属		役職		氏名
参加者2	所属		役職		氏名

※ 本申込書にご記入いただいた情報は、本セミナーの参加者集計、その他催事情報提供などの案内を行う目的のみに使用します。

お問合せ先



地方独立行政法人
大阪産業技術研究所 本部・和泉センター

経営企画本部 業務推進部

TEL

0725-51-2512

FAX

0725-51-2520