

中村鉄工株式会社

特殊な形状・寸法の フランジ部品の製造

納期 期談
コスト 卜談
対応 心シャ
試作 可小
量 産対



タンカー等に搭載される海水処理装置

業務内容 船舶用海水処理装置の フランジ加工を受注

中村鉄工は配管類のジョイント部等に使用されるフランジ（配管継手）を始め、さまざまな金属部品を切削加工する企業だ。多品種少量のニーズに対応し、形状や寸法の特殊な部品を中心に生産している。

近年、当社が注力しているのは受注生産品の新規開拓。その成果の一つが、貨物船舶に設置されるバラスト水（船底に積載された海水）のプラントトン殺滅処理装置だ。今後、世界中の船舶は国際条約の締結によって、バラスト水の処理が義務づけられる。その方策のうち、金属配管を使った処理法を採用の大手企業からフランジの加工を受注したのだ。当社では製品の試作段階から携わり、製造から組立までの作業を担っている。

その他、半導体工場の薬品タンク用真空ポンプを始め、医療機器や工作機械等、精密さの要求されるさまざまな製品に同社の部品が採用されている。

強み 難削材でも短納期で加工 できるノウハウを蓄積

当社が取り扱う金属はステンレスが約8割、残りの約2割が Hastelloy・チタン・アルミ・銅。このうちステン



複雑な形状の加工を得意とする

設備環境 小型から大型まで 幅広い部品・製品に対応

レスとチタンは加工時にひずみが出やすく、Hastelloyは非常に硬い性質を持つ、いわゆる「難削材」。加工に時間がかかるが、当社では、ひずみを防止するための治具の使用や、切削液の温度管理等のノウハウによって加工時間を短縮。ステンレスや特殊鋼に特化した技術力で、納期面、コスト面共に他社にはない強みを発揮している。

後の展望 多品種少量品と量産品の 二本柱でフランジを生産

同社の技術は、社内研修等で常にスキルアップを図る従業員の能力と最新の工場設備によって支えられている。本社工場と第2工場の2つの拠点に、5軸制御マシニングセンタを始め計9台のマシニングセンタ、さらにNC旋盤等の旋盤機器類を豊富に所有。特殊な形状が加工できる上、一部の設備では製管工程まで行える。大きさは直径10mmから2000mmまで幅広く対応できるのも大きな特色だ。

今後多品種少量の受注生産体制を維持し、質の高い製品を短納期でつくっていく。そして将来的には、製管工程を含めた独自の商品を販売していくことも視野に入れたと考えている。量産品の製造については、海外展開を検討中。ベトナムに自社工場を持ち、数年後には現地での生産をスタートさせる方針だ。

COMPANY PROFILE

中村鉄工株式会社

大阪 23

ISO 9001
ISO 14001



主にステンレスを切削加工するフランジメーカーとして創業し、規格品の製造販売を中心に行ってきました。しかし約10年前から中国製の規格品が台頭してきたため、多品種少量の受注品体制へシフトし、現在に至っています。さまざまなフランジ製造で培ってきた当社の強みを活かして、大手メーカーには対応の難しいコストパフォーマンスを発揮していきたいです。

創業以来の技術力に最新の設備力を加えて、より良質なフランジ製造を追求します。

代表取締役 中村 真さん



■主な事業内容

ステンレスフランジ、特殊鋼フランジ、ステンレス・Hastelloy・チタン・アルミ等の各種金属部品・金属製品の製造・販売等

■主な取引先（納入先）

鋼材商社、船舶機器メーカー、配管商社、建築材メーカー、半導体機器メーカー等

住所 / 〒587-0042
堺市美原区木材通
4-9-11
TEL / 072-369-2722
FAX / 072-369-2733
創業 / 昭和54年2月
設立 / 昭和59年7月
資本金 / 2,000万円
従業員 / 24名

<http://www.nakamura-tk.co.jp>