

新製品開発を超速で提供

納期相談
コスト相談
マイインジャパン
試作可小ロット
量産対応



豊富な設備が揃う社内

強み

複合化製法で最適な工法をプログラミング

同社が持つ技術は幅広い。機械加工、板金、金型製造、射出成形、真空注形、光造形、放電加工、ワイヤーカットから塗装、印刷まで多種多様な加工をすべて自社内で貫生産できる。また単独の加工だけではなく、技術を複合化して活かすノ

今後の展望

さらなるコストダウンを目指して

同社は営業担当も現場に入るといふ。ものづくりを知っているからこそ、顧客のニーズがわかり、目的に合った製造方法の提案ができるのだ。今後はコスト削減を図るために、海外の人材を登用したいと考えている。その一環として、現在ベトナム人の実習生を受け入れている。質の良い製品をリーズナブルに提供することで、今後もものづくりを支える頼れる存在にならざるを得ない。

多角的に最適な加工法を検討

社内には55台のNC加工機が24時間フル稼働。さらに、レーザー加工機、板金設備、CNC横型ホブ盤等も導入している。「今までに数多くの試作品を手掛けた経験と、豊富な設備を24時間フル稼働することで難しい加工もスビーディに仕上げます」と岩本社長。特に近年は3D-CAD/CAMの使用で、預かったデータに忠実な試作品を短納期で仕上げられるという。最短1日、通常でも5日間で仕上げ、製品開発のスタート地点を支えている。

社内は55台のNC加工機が24時間フル稼働。さらに、レーザー加工機、板金設備、CNC横型ホブ盤等も導入している。「今までに数多くの試作品を手掛けた経験と、豊富な設備を24時間フル稼働することで難しい加工もスビーディに仕上げます」と岩本社長。特に近年は3D-CAD/CAMの使用で、預かったデータに忠実な試作品を短納期で仕上げられるという。最短1日、通常でも5日間で仕上げ、製品開発のスタート地点を支えている。

高精度

プログラミングと検査体制で確かな品質を保証

試作品は顧客の設計と少しでも狂いがあると、想定した製品づくりができるなくなる。そのため精度要求を満たす加工法と万全な検査が求められる。同社ではニーズを受けて最適な工法をプログラミングし、厳しい品質チェックを実施している。

検査は外部委託する会社もあるが、同社では検査システムも内製化。3次元測定機と画像測定装置で1個ずつ検査しているのだ。1か月で120社を超える取引先から依頼があるのが信頼を証しだろう。

COMPANY PROFILE

株式会社岩本モデル製作所

大阪 24 ISO 9001
ISO 14001



昭和55年に父親が始めました。父は他社で修業をして、仕事を覚えたようです。その後、独立して少しづつ設備と人を揃えてきました。最初はガレージを借りてスタートし、私はそれを見て育ちました。ですから、今でも従業員は家族のように思っています。気持ちを一つにすることで、いいものがつくれるんじゃないでしょうか。

「ものづくりはプロである」、プロとしての心構えを大切にていきたいですね。

代表取締役 岩本 明久さん



■主な事業内容

プラスチック試作加工、真空注形、射出成形、NC旋盤加工等

■主な取引先(納入先)

家電メーカー、アミューズメント関連メーカー、自動車部品メーカー等

住所 / 〒572-0846

寝屋川市高宮栄町
30-10

T E L / 072-823-8997

F A X / 072-825-1421

創業 / 昭和62年7月

設立 / 昭和62年7月

資本金 / 1,000万円

従業員 / 80名

<http://www.i-model.jp/>