

# 大阪ものづくり受発注商談会 2025

## 発注案件一覧

開催日時	2025年11月19日(水) 11:00~16:00
会場	マイドームおおさか 1F 展示ホール (大阪府中央区本町橋 2-5)



## 1. 住友重機械エンバイロメント株式会社

地域：東京都品川区西品川 1-1-1 住友不動産大崎ガーデンタワー 18 階

資本金：48000 万円 従業員数：300 名

URL：<https://www.shiev.shi.co.jp/index.html>

事業内容：水処理設備、環境衛生施設、廃棄物処理設備、大気汚染防止設備、  
その他の公害防止設備および環境整備設備に関連する事業

発注品目	鋼製加工品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、製缶加工、板金加工、溶接、塗装、めっき・蒸着
加工材質	SS、SUS、S45C
ロット数・数量	単品
必要な設備	品目によるが 板の切断、曲げ、穴あけなどは自社で行える方が望ましい
求めること	製作実績は主要工程を協力工場ではなく、自社工場で出来る事

## 2. 株式会社小森コーポレーション

地域：茨城県つくば市中山 203-1 資本金：3771400 万円 従業員数：2625 名

URL：<https://www.komori.com/ja/jp/>

事業内容：印刷機製造販売

発注品目	印刷機械部品、機械加工、歯車加工、製缶、板金
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、製缶加工、板金加工、溶接、鋳造、鍛造
加工材質	SS.SUS.S45C.FC.FCD
ロット数・数量	単品、小ロット、少量多品種、80~120 個等
必要な設備	NC 旋盤 φ300~700、マシニングセンター立型横型、円筒研削、平面研削、溶接
求めること	鋳物素材加工 OK 企業

## 3. 株式会社八馬製作所

地域：大阪府東大阪市川田 4-8-30 資本金：7500 万円 従業員数：115 名

URL：<http://hachiuma.com/>

事業内容：金属プレス加工

発注品目	レジャー産業 釣り具部品
加工内容	プレス加工
加工材質	SUS AL C2801 など 主に非鉄金属が中心
ロット数・数量	単発 300~1000 個/月程度が中心
必要な設備	t4 5~t1 1 0 クラスが中心
求めること	品質管理部など独立してある事 画像寸法測定器 社内金型製作設備

## 4. 株式会社ヤマナカコーキン

地域：大阪府東大阪市加納 4-4-24 資本金：8500 万円 従業員数：206 名

URL：<https://www.yamanaka-eng.co.jp/>

事業内容：CAE ソフト販売・工法開発・精密鍛造金型製造・鍛造品施策・装置（ダイセット）・モニタリングソリューション・鍛造部品（海外生産）・中小企業向け DX 推進支援

発注品目	精密鍛造金型及び周辺装置の部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、溶接、めっき・蒸着、金型・治工具
加工材質	SCM、SNCM、SKD、ハイス系、超硬
ロット数・数量	単品
必要な設備	旋盤（汎用・NC）円筒研削盤、平面研削盤、マシニングセンター、複合加工機
求めること	当社では QCD の数値判断をしておりますが、Q に関して「自工程保証の概念」が理解できている企業様は歓迎です。測定については当社検査室が基準となり、補正対応ができる事が条件となります。

## 5. 株式会社ムラカワ

地域：広島県広島市安佐北区安佐町久地 1071-1 資本金：5000 万円 従業員数：78 名

URL：<http://www.murakawa-tosou.jp>

事業内容：金属塗装

発注品目	自動機械部品
加工内容	製缶加工、板金加工、溶接
加工材質	SS,SUS
ロット数・数量	小ロット
必要な設備	レーザー加工機、バンダー、TIG 溶接
求めること	特になし

## 6. 株式会社桶谷製作所

地域：京都府京都市南区久世築山町 376-7 資本金：2000 万円 従業員数：110 名

URL：<https://www.e-oketani.co.jp>

事業内容：大型製缶/機械加工

発注品目	産業機械、省力化機器の部品加工受託
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、製缶加工、板金加工、溶接、塗装、めっき・蒸着、熱処理
加工材質	SS,AL,SC,SUS
ロット数・数量	一品一様
必要な設備	縦/横 MC, 5 面加工機, NC 旋盤, 溶接(半自動/TIG) 等 何れか
求めること	QCD を忠実に実践して頂ける企業様

## 7. 富士インパルス株式会社

地域：大阪府豊中市庄内栄町 4-23-18 資本金：2380 万円 従業員数：106 名

URL：www.fujiimpulse.co.jp

事業内容：包装機械 製造販売

発注品目	ゴム成形品、プリント基板実装品・制御ユニット組立、樹脂射出成形品
加工内容	電気・電子、ゴム、プラスチック（射出成形）
加工材質	樹脂射出成型品の材質は、ABS、PP 等 様々（特殊な材質ではない）
ロット数・数量	100～500 個
必要な設備	樹脂射出成型機は、25 トン～150 トンぐらい、ゴム成型機のプレスは 50～150 トンぐらい
求めること	多品種少量生産対応

## 8. 武井電機工業株式会社

地域：佐賀県三養基郡みやき町江口 2617 資本金：9830 万円 従業員数：150 名

URL：https://www.takei-ele.co.jp/

事業内容：レーザー加工装置、F A メカトロ装置、制御システム

発注品目	F A メカトロ装置、産業用自動化機械装置（半導体向け、車載部品向け、他）の設計～組立～調整～現地立上げの全工程または一部工程
加工内容	電気・電子、設計、装置の設計～組立～調整～現地立上げ
加工材質	鉄、A L、S U S、銅、樹脂類など
ロット数・数量	単体機 1 台～数台、またはライン設備の全体または一部
必要な設備	装置組立に必要な組立および部品保管フロア（クリーンルーム不要・空調要） 設備天井クレーンまたはフォークリフト、C A D（i - C A D、A u t o C A D） 機械組立、電気工事に必要な工具類、測定器類など
求めること	半導体向け、自動車等の車載部品向け生産設備の製作実績があることが望ましい 加工品、購入品の自社手配ができることが望ましい（加工品の自社製作がなお望ましい） 現地立上（海外の場合有）の対応が可能であることが望ましい

## 9. 佐久間特殊鋼株式会社

地域：愛知県名古屋市緑区浦里 5-250 資本金：36000 万円 従業員数：180 名

URL：https://www.sakuma-ss.co.jp/

事業内容：・特殊鋼材料および加工部品の仕入・販売・リサイクル炭素繊維入り樹脂ペレットおよび加工部品の販売

発注品目	工作機械部品、産業用設備・機械部品、自動車部品
加工内容	機械加工（切削、研磨・研削）、プレス加工、製缶加工、板金加工、溶接、塗装、めっき・蒸着、鋳造、鍛造、熱処理、金型・治工具、プラスチック（射出成形）、プラスチック（その他）
加工材質	鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮、高合金、樹脂など
ロット数・数量	単品試作、少量多品種から量産まで
必要な設備	各種加工に準じた設備
求めること	ISO9001 認証取得（もしくはそれに準ずる管理体制） 加工だけでなく組立・メンテナンスなどの技術をお持ちの企業様とも面談を希望します

## 10. 株式会社 I S S リアライズ

地域：大阪府大阪市西区新町 1-33-8 資本金：15000 万円 従業員数：328 名

URL：<http://www.issgrp.co.jp>

事業内容：金属、プラスチックなどの加工品商社

発注品目	半導体製造装置、重電機器部品、ロボット部品、ほか産業装置部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、プレス加工、製缶加工、板金加工、溶接、鋳造、金型・治工具、設計、ゴム
加工材質	鉄系/SUS/AL/Ti/セラミックス/超硬
ロット数・数量	単品/小ロット～1000 個程度。10000 個程度
必要な設備	NC 複合旋盤、マシニングセンタ、研削盤、レーザー加工機、溶接機、三次元測定機 など
求めること	前向きにご対応いただける企業様

## 11. 住友重機械搬送システム株式会社

地域：愛媛県新居浜市惣開町 5-2 資本金：48000 万円 従業員数：900 名

URL：<https://shi-mh.co.jp/about/company/>

事業内容：運搬機械、物流機械、駐車装置、検査装置、建設機械、その他産業用および一般用機械の機械、装置およびこれに関連する総合設備、周辺機器、部品の設計・製造・据付・販売ならびに改造・修理・点検・検査・調整・保守サービス

発注品目	機械加工部品、製缶部品、板金部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、製缶加工、板金加工、溶接、塗装、めっき・蒸着、鋳造、熱処理
加工材質	SS、AL、SUS、S45C
ロット数・数量	少量多品種、大量多品種
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、五面加工機
求めること	測定条件、QCD に関すること

## 12. クボタ環境エンジニアリング株式会社

地域：兵庫県尼崎市浜 1-1-1 資本金：40000 万円 従業員数：2430 名

URL：<https://www.kubota-environmentaleng.co.jp/>

事業内容：上下水道施設・し尿処理施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修、改造工事及びメンテナンス

発注品目	各種環境プラント機器
加工内容	製缶加工、工事
加工材質	SS、SUS
ロット数・数量	単品
必要な設備	溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC 旋盤等
求めること	必要設備についてはすべて満たす必要はないが、工事に関しては建設業の許可を取得している事

## 13. SUS 株式会社

地域：滋賀県甲賀市甲南町柑子 2002-10 資本金：29000 万円 従業員数：880 名

URL：<https://www.sus.co.jp>

事業内容：FA（ファクトリーオートメーション）向け機械装置、ユニット機器製品および制御関連製品の設計開発、製造、販売 アルミ製住宅および建築用アルミ構造材の設計開発、製造販売

発注品目	板金加工品及び機械加工品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削), 板金加工
加工材質	SS、AL、SUS、SPHC
ロット数・数量	1 個から数個
必要な設備	特になし
求めること	即日の納期回答 尼崎までの自社便配達

## 14. ワシノ機工株式会社

地域：愛知県名古屋市中区千代田 1-8-21 資本金：5000 万円 従業員数：35 名

URL：<https://www.washino-kiko.co.jp/>

事業内容：機械工具商社

発注品目	製缶、板金部品製作
加工内容	製缶加工, 板金加工, 溶接, 塗装, 設計
加工材質	SS
ロット数・数量	単品
必要な設備	溶接機、曲げ機
求めること	エンドユーザーまで現地引取り納品可能なこと

## 15. 株式会社カワタ

地域：兵庫県三田市福島 501-17 資本金：97714 万円 従業員数：246 名

URL：<https://www.kawata.cc/>

事業内容：粉粒体加工機器並びにシステムの設計及び製造

発注品目	製缶品
加工内容	製缶加工, 板金加工, 樹脂加工(スクリュー)
加工材質	SUS、SS、S45C
ロット数・数量	小ロット、少量多品種、1～数百程度
必要な設備	レーザー加工機、TIG 溶接機
求めること	QCD

## 16. 株式会社田邊空気機械製作所

地域：愛知県小牧市川西 1-2 資本金：6000 万円 従業員数：165 名

URL：<https://www.tanacomp.co.jp/company.html>

事業内容：各種コンプレッサ及びコンプレッサ装置の設計、開発及び製造、販売

発注品目	圧縮機の各種部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、板金加工、溶接、鋳造、鍛造、鋳鉄品に対するクロームメッキ加工
加工材質	鋳鉄、鋳鋼、SS、SUS、S45C
ロット数・数量	単品、少量多品種、小ロット
必要な設備	加工分野で回答した内容に必要な設備一式（汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンタ溶接設備等）
求めること	多品種小ロットの発注がメインとなります。価格、納期、品質共に対応ができる企業を探しています ISO 取得されておられる企業様が基本ですが必須ではありません

## 17. 株式会社鶴見製作所 京都工場

地域：京都府八幡市上奈良長池 1-1 資本金：518850 万円 従業員数：1484 名

URL：[www.tsurumipump.co.jp](http://www.tsurumipump.co.jp)

事業内容：水中ポンプを主力とした各種ポンプ、環境装置とその関連機器の製造、仕入及び販売

発注品目	鋳物機械加工品、減速機
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、鋳造、熱処理
加工材質	SCS13、SCS14、HCR(焼鈍し+焼入れ)、FC250、FCD450
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	汎用旋盤、溶接設備、スロッター盤
求めること	短納期、品質管理体制

## 18. 太陽機械工業株式会社

地域：京都府南丹市園部町船阪町田 1-26 資本金：10000 万円 従業員数：150 名

URL：<http://www.taiyokikai.com/>

事業内容：二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品

発注品目	丸物ギヤ・軸物ギヤ付きシャフト等の歯車ブランク加工
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、鍛造
加工材質	SCM420H が主
ロット数・数量	単品～10 台、50～100 台ロット等 別当相談
必要な設備	NC 旋盤・マシニングセンター等
求めること	図示全箇所寸法測定確認体制必須（品質保証体制を重視してます） 特に、ヌミ・R 部などの形状測定が出来る事(形状測定機保有)が必須条件です

## 19. 株式会社関ヶ原製作所

地域：岐阜県不破郡関ヶ原町 2067 資本金：24700 万円 従業員数：390 名

URL：https://www.sekigahara.co.jp/

事業内容：油圧機器、商船/舶特、大型機械、鉄道機器、精密石材等 製品

発注品目	大型機械加工品、大型製缶部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、製缶加工、板金加工
加工材質	SS,AL,SUS,SC,FC,FCD など
ロット数・数量	単品もしくは小ロット
必要な設備	大型 TN.大型 MC.五面加工、3次元測定器
求めること	品質/納期管理体制が整備され、常に原価改善に向け取り組まれていること

## 20. 株式会社デンケン

地域：大分県由布市狭間町鬼崎 688-2 資本金：7520 万円 従業員数：532 名

URL：https://www.dkn.co.jp/

事業内容：メカトロ機器の開発/製造・各種 FA 機器・太陽電池検査装置・駐輪場総合管理システムの開発/製造

発注品目	FA 機器に使用する、機械加工部品及び板金/製缶部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、プレス加工、製缶加工、板金加工
加工材質	鉄系・SUS・AL
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	機械加工：マシニングセンター(五軸)・複合旋盤・ワイヤー・五面加工機等 板金加工：複合機・レーザー・ベンダー等
求めること	三次元測定機 / 塗装ブース が、あればなお良し

## 21. 株式会社豊電子工業

地域：愛知県刈谷市一ツ木町沖田 60 資本金：4500 万円 従業員数：438 名

URL：http://www.ytk-e.com/

事業内容：ファクトリーオートメーション・ロボットシステム、配電盤関連、環境省エネルギー関連

発注品目	・板金、製缶、機械加工部品 ・大物表面処理(塗装・メッキ) ・産業機械の機械設計 ・産業用ロボットのプログラム作成、教示 ・制御盤ハード～PLC 設計 ・専用機の機械組付～機内配線ユニット製作 ・高周波トランス、ヒートシンク ・銅パイプ曲げコイル加工品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、製缶加工、板金加工、溶接、設計
加工材質	SS、AL、SUS、CU
ロット数・数量	単品のみ
必要な設備	MC、五面加工機(～4000mm 級)、溶接機、三次元測定機
求めること	自社で測定可能な事

## 22. 株式会社コベルコ科研

地域：兵庫県尼崎市道意町 6-32 資本金：30000 万円 従業員数：1221 名

URL：<http://www.kobelcokaken.co.jp/>

事業内容：受託試験研究

発注品目	電気、インフラ工事、金属加工
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削), 溶接, 電気・電子
加工材質	SS
ロット数・数量	単品
必要な設備	マシニングセンタ
求めること	特になし

## 23. 小川工業株式会社

地域：和歌山県橋本市隅田町真土 39 資本金：2000 万円 従業員数：290 名

URL：<https://www.ogawa-industry.co.jp/ja/>

事業内容：冷間鍛造、プレス加工

発注品目	自動車部品、建築部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)
加工材質	SS400 S45C SUS
ロット数・数量	5,000~20,000 個
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、単能盤
求めること	ISO9001 必須 アルミ加工が可能な企業様との情報交換も希望

## 24. 株式会社ミズホ

地域：京都府城陽市寺田袋尻 82 資本金：4500 万円 従業員数：260 名

URL：<http://www.kk-mizuho.jp/index.html>

事業内容：精密研削砥石の製造販売

発注品目	超硬ロー付け(焼き嵌め・冷やし嵌め含む)クイル
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削), 熱処理
加工材質	SCM、超硬
ロット数・数量	1~10
必要な設備	円筒研削盤・平面研削盤・高周波誘導加熱装置 (ロー付け)
求めること	調達の優先順位として ①品質厳守が絶対条件 ②リードタイム ③単価 材料調達~完成まで一貫製作いただける企業様

## 25. 株式会社松井製作所

地域：大阪府大阪市城東区永田 4-1-23 資本金：3300 万円 従業員数：100 名

URL：http://matsui-ss.com/

事業内容：空調、給湯器、IT 関連の制御機器の部品開発・製造

発注品目	非鉄金属加工(真鍮・銅管・アルミ・亜鉛他)
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、溶接、めっき・蒸着、鍛造
加工材質	C3604 C3771 4RE100 4KE100 HC-10 HC-20 ADC ZDC C1220
ロット数・数量	少量多品種(100～1000 p)
必要な設備	汎用旋盤 NC 旋盤 MC センター 挿しロー付け(銅・真鍮) 酸洗処理 クロメート処理
求めること	品質・コスト・納期に協力いただける会社希望

## 26. カグラペーパーテック株式会社

地域：兵庫県西宮市山口町名来 1235 資本金：6000 万円 従業員数：123 名

URL：https://kagla.co.jp/

事業内容：LP ガス蒸発器の製造・販売

発注品目	プラント機器、熱交換器
加工内容	溶接
加工材質	SS, SUS
ロット数・数量	単品
必要な設備	TIG 溶接機、クレーン
求めること	製造委託、可能であれば高圧ガス受検

## 27. 扶桑鋼管株式会社

地域：大阪府大阪市西区江戸堀 1-12-8 明治安田生命肥後橋ビル 11 F

資本金：24000 万円 従業員数：212 名

URL：https://www.fusoh-kokan.co.jp/

事業内容：機械構造用鋼管の卸売り及び各種加工・輸出入業務

発注品目	建機部品、工作機部品、
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、溶接、めっき・蒸着、鍛造、曲げ加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C 等
ロット数・数量	単品～小ロット品、量産品有
必要な設備	マシニングセンター、パイプベンダー、汎用旋盤、円筒研削盤、内面研削盤、センタレス研磨
求めること	価格・レスポンス

## 28. タカラスタANDARD株式会社

地域：大阪府大阪市城東区鳴野東 1-2-1 資本金：2635600 万円 従業員数：6560 名

URL：<https://www.takara-standard.co.jp>

事業内容：総合住宅設備機器の製造・販売

発注品目	①プレス金型鋳物の機械加工②プレス金型ステンレス成形の深絞り加工/フランジ歪み矯正の技術支援 ③ステンレスの接合技術/シーム溶接に変わる技術支援
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、プレス加工、溶接、金型・治工具
加工材質	FC300 や FCD600
ロット数・数量	生産はありません。
必要な設備	マシニングセンター
求めること	機械加工の依頼①と技術支援②③は分けて検討しています

## 29. 田中水力株式会社

地域：神奈川県厚木市森の里紅葉台 4 - 4 資本金：5000 万円 従業員数：70 名

URL：<http://www.tanakahydro.jp/>

事業内容：水力発電所に関わる設備に関し、設計、製作現地据付、試運転までの一切の業務

発注品目	前頁記載の水力発電設備に関わる部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、製缶加工、板金加工、溶接、塗装、熱処理
加工材質	SS,SUS
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	上記加工内容に必要な設備(外注可)立旋盤は必須 サイズ：Φ200~2000 H200~1000
求めること	製作依頼する部品は、溶接、機械加工の複合加工品が主体なので一式製品としてまとめて頂きたい

## 30. テイサ産業株式会社

地域：山口県宇部市大字末信字 2 番古川 42 資本金：6000 万円 従業員数：120 名

URL：<https://www.teisa.co.jp/>

事業内容：ショートリンクチェーン及びコンベア 製作

発注品目	コンベア製作
加工内容	製缶加工、塗装、工場内組立
加工材質	SS、SUS
ロット数・数量	単品
必要な設備	一般製缶設備
求めること	工場内で作動検査 有

## 31. 日進機工株式会社

地域：愛知県名古屋市守山区花咲台 2-401 資本金：9750 万円 従業員数：555 名

URL：https://nissinkiko.com/

事業内容：生産設備に対するメンテナンス（生産設備の洗浄・取替・補修・移設）

発注品目	機械メンテナンス（回転機・モータの芯出し、ベアリングの交換 など）、配管製作据付、機械設備の据付工事、
加工内容	溶接
加工材質	鉄、SUS、塩ビなど
ロット数・数量	案件により異なる
必要な設備	重量物移設に伴う設備、耐圧検査装置（配管）
求めること	工場内の製作のみではなく現地工事ができると好ましい

## 32. 株式会社 大洋電機製作所

地域：愛知県名古屋市中川区平戸町 1-1-8 資本金：5000 万円 従業員数：80 名

URL：https://kk-taiyo-el.co.jp

事業内容：制御盤メーカー

発注品目	板金、制御盤のハード・ソフト設計、組立、検査、現地工事
加工内容	電気・電子、設計
加工材質	
ロット数・数量	オーダー品
必要な設備	発注品目に必要な設備
求めること	品質・価格・納期を重視

## 33. ダイトロン株式会社

地域：滋賀県栗東市伊勢落字野神 689-1 資本金：220070 万円 従業員数：1061 名

URL：https://www.daitron.co.jp/

事業内容：電子部品&アッセンブリ

発注品目	ワイヤーハーネス加工
加工内容	電気・電子
加工材質	ケーブル
ロット数・数量	5 本以上
必要な設備	圧着アプリケーション、半田コテ
求めること	特になし

## 34. 株式会社東伸

地域：岐阜県大垣市野口 3-1-2 資本金：9800 万円 従業員数：83 名

URL：https://www.cstoshin.co.jp

事業内容：産業用自動化機器およびシステム開発、設計、製造、販売

発注品目	1. 大物製缶及び機械加工部品 2. 精密、複合等難加工部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削), 製缶加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C など
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	1. 溶接器具、五面加工機等大型加工機械、4tトラック 2. マシニングセンタ、複合機、研削盤等
求めること	1. 材料手配含め製缶品加工ができ、メッキ処理対応が可能なこと。 2. 単品から複雑形状の部品加工にトライができる。

## 35. 株式会社キド

地域：兵庫県洲本市納 201 資本金：1750 万円 従業員数：82 名

URL：https://www.kido-corp.com/

事業内容：食品機械・医薬機器、その他産業機器の製造と販売

発注品目	ステンレスタンクの製造もしくはバフ施工
加工内容	製缶加工, 溶接, バフ研磨、電解研磨
加工材質	S U S
ロット数・数量	受注生産のため 1～5 基
必要な設備	T I G 溶接機
求めること	バフ研磨の出張施工、タンクの設計施工、圧力容器製造許可（1 種・2 種）などがあれば幅は広がります。

## 36. 磯上歯車工業株式会社 いわき工場

地域：福島県いわき市好間工業団地 3-4 資本金：3500 万円 従業員数：62 名

URL：http://www.igma.co.jp.

事業内容：ギアとシャフトの設計と製造

発注品目	歯切り前旋盤加工とマシニング加工
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削), めっき・蒸着, 鋳造, 鍛造
加工材質	SUS, AL, S45C
ロット数・数量	20-50, 50-100
必要な設備	NC 旋盤、マシニング
求めること	納期と丁寧さ

## 37. 株式会社ミスミ

地域：東京都千代田区九段南 1-6-5 資本金：1414600 万円 従業員数：11039 名

URL：<https://meviy.misumi-ec.com/ja-jp/2dx/meviy2d/>

事業内容：ミスミの特注部品・図面加工品を多品種少量生産に対応する事業部です。

発注品目	機械部品の全般加工 ①金属部品（切削） ②金属部品（旋盤） ③金属部品（板金・シム） ④非金属部品（樹脂・ゴム・断熱板）
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、板金加工、溶接
加工材質	金属及び非金属
ロット数・数量	小ロット（1～5 個）、多品種少量
必要な設備	・公差対応：寸法公差：1/100 程度まで可。 ・面粗度：平面、平行度：1/100 程度まで可。Ra0.4 まで可。 ・保有設備 汎用フライス（縦横）、NC フライス、CNC フライス、5 軸 MC 汎用旋盤、円筒研削 ワイヤー放電加工機、型彫放電加工機、両頭フライス、ガンドリル、ホブ盤 ・検査設備 三次元測定機、真円度測定器、面粗さ、画像測定器、投影機
求めること	納期管理及び品質管理が明確に把握・運用できること

## 38. 株式会社中田製作所

地域：大阪府大阪市淀川区田川 3-7-6 資本金：5000 万円 従業員数：62 名

URL：<https://www.nakata-mfg.co.jp/>

事業内容：冷間ロール成形機および関連設備

発注品目	図面支給して、材料調達～機械加工～（表面処理）～完成品まで対応
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、製缶加工、板金加工、溶接、塗装、熱処理
加工材質	SS400、S45C、SUS、その他
ロット数・数量	単品、少量多品種
必要な設備	旋盤、フライス、マシニングセンタ、5 面加工機
求めること	・完成品の検査ができ、品質保証まで対応できること ・鉄鋼・設備関連業界での加工実績があると望ましい

## 39. 神栄ホームクリエイト株式会社

地域：大阪府東大阪市長田西 2-3-34 資本金：4800 万円 従業員数：48 名

URL：<https://www.shinyei-shc.co.jp>

事業内容：建築金物の製造・販売

発注品目	建築金物、ステンレス板金部品、パイプ加工部品、ダイカスト部品、塗装、組立て
加工内容	プレス加工, 板金加工, 溶接, 塗装, 鋳造, 木工・木型, プラスチック (射出成形), プラスチック (その他)
加工材質	SUS
ロット数・数量	小ロット、
必要な設備	プレス、プレーキ、シャー、旋盤、溶接、ダイカスト、バフ研磨
求めること	加工以外に組立て梱包まで可能であればベスト

## 40. 日本制御機器株式会社

地域：大阪府高槻市東天川 1-5-1 資本金：74300 万円 従業員数：200 名

URL：<https://www.jsk.jp/>

事業内容：受託製造、受託開発、セーフティリレーユニット、部品商社機能

発注品目	組立配線(機体配線)、ハーネス、制御盤設計
加工内容	板金加工, 塗装, 電気・電子, IT・ソフト, 設計
加工材質	SPCC、SEHC-P
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	特になし
求めること	要求仕様への適合性、品質保証条件の順守、信頼性 (不具合状態の正確な把握)、 品質不具合発生時の対応 (発生～出荷停止の権限・ルール)

## 41. 株式会社山豊エンジニアリング

地域：京都府京都市南区上烏羽馬廻町 22 資本金：1000 万円 従業員数：55 名

URL：<http://www.sanho-e.co.jp>

事業内容：精密機械加工業

発注品目	一般鋼による精密機械加工品 (他業種客先からの機械加工品)
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削), 製缶加工
加工材質	SS (炭素鋼材含む), SUS, AL
ロット数・数量	主に単品、小ロット
必要な設備	特に問いません
求めること	図面のやり取りをレスポンス良く、対応いただける企業様を探しています

## 42. アンデス電気株式会社 加工センター

地域：青森県八戸市桔梗野工業団地 1-1-21 資本金：10000 万円 従業員数：330 名

URL：<https://www.andes.co.jp/>

事業内容：部品加工

発注品目	自動車関係、測定機器等
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、金型・治工具
加工材質	鋳物以外
ロット数・数量	1～50 個
必要な設備	旋盤(複合含む)、マシニング、円筒(内、外径)、平面研磨、成型研磨、各検査具
求めること	検査工程の充実

## 43. 新明和工業株式会社 環境システム本部

地域：兵庫県宝塚市新明和町 1-1 資本金：1598196 万円 従業員数：3426 名

URL：<https://www.shinmaywa.co.jp/>

事業内容：環境施設設計・運営、ごみ貯留機製造

発注品目	ごみ貯留排出機(タンク)、エプロンコンベア、ベルトコンベアの設計製作
加工内容	製缶加工、溶接、塗装
加工材質	SUS、SS(耐候性鋼板)
ロット数・数量	単品都度発注
必要な設備	ベンディングロール、溶接設備、天井クレーン(10t程度)
求めること	ごみ貯留排出機(タンク)については部品のための製作ではなく、 完成品の製作外注を希望：φ2200、4～10t、3000～10000L

## 44. 株式会社旭工業所

地域：愛知県刈谷市小垣江町本郷下 6-1 資本金：6000 万円 従業員数：280 名

URL：<http://www.asahikogyosho.co.jp>

事業内容：自動車精密部品製造及び検査具設計・販売

発注品目	測定具工具
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、プレス加工
加工材質	AL、SUS、S45C など
ロット数・数量	単品、小ロット
必要な設備	汎用旋盤、NC 旋盤、マシニングセンター、研磨など
求めること	QCD に優れたメーカー

## 45. 旭化成エンジニアリング株式会社

地域：東京都港区港南 2-16-4 品川グランドセントラルタワー16階 資本金：40000万円 従業員数：490名

URL：<https://www.asahi-kasei.co.jp/aec/>

事業内容：プラントの設計・建設・メンテナンス・機器製作・操業管理などのプラントエンジニアリング事業を提供しています。

発注品目	シート状製品の生産ラインおよび機械装置の設計製作（例：ワインダー、スリッター）
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、プレス加工、板金加工、溶接、めっき・蒸着、熱処理、電気・電子、設計
加工材質	SS、SUS、AL
ロット数・数量	単品
必要な設備	上記部品類が製作可能となる設備（例：タレットパンチプレス、レーザー加工機、ベンディングマシン、各種溶接機）
求めること	・小ロットの部品加工を機動的に適正価格にて実施いただけること。 ・品質管理の部署がある、もしくは品質管理に力を入れていること。

## 46. 滑川軽銅株式会社

地域：大阪府大阪府中央区瓦町 4-3-7 VORT 御堂筋本町 6階 資本金：8998万円 従業員数：207名

URL：<https://www.namekawa.co.jp/#>

事業内容：非鉄金属、金属材料販売及び加工品販売

発注品目	半導体製造装置部品、FA 機器部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)
加工材質	AL、SUS、チタン、SS、CU
ロット数・数量	1～50ヶ
必要な設備	NC 旋盤、マシニングセンター
求めること	3次元測定器

## 47. ナブテスコ株式会社 甲南工場

地域：兵庫県神戸市東灘区魚崎浜町 35 資本金：1000000万円 従業員数：2485名

URL：<https://www.nabtesco.com/>

事業内容：自動ドア装置、プラットホームドア、福祉機器の製造販売

発注品目	福祉機器義足部品
加工内容	機械加工(切削、研磨・研削)、型による製造
加工材質	AL7000番、SUS、Ti合金
ロット数・数量	100ヶ/ロット程度
必要な設備	5軸マシニングセンターや各種検査装置保有
求めること	ISO9001、従業員50人以上