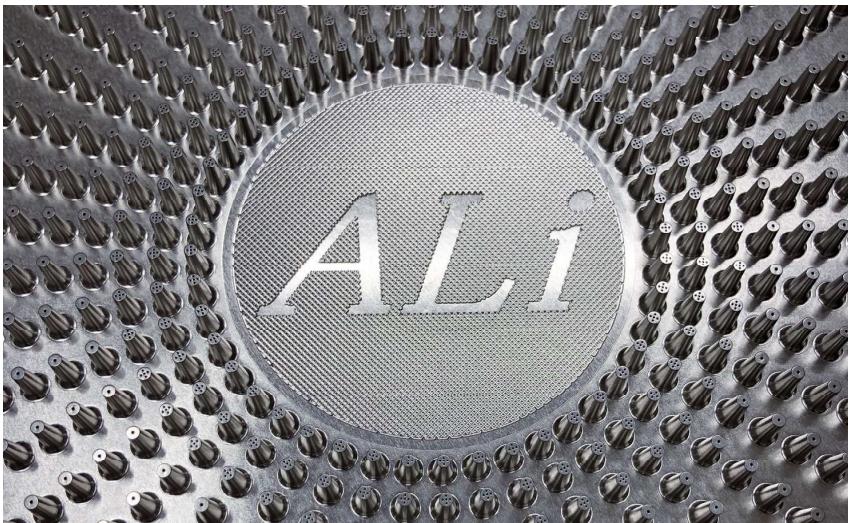


株式会社 エイエルアイ

アルミ専門の精密部品加工メーカー

納期相談
企画力自信有
コスト相談
メイインシャバン
試作可小ロット
量産対応



アルミサンプル加工品

主な事業内容

半導体製造装置用途を主体にした
アルミ部品の精密切削加工

主な取引先(納入先)

半導体製造装置組立、真空ポンプ、
産業機器装置の各メーカー

主な製品

アルミ加工品、半導体製造装置コア部品、
真空ポンプコア部品ほか

業務内容

専門加工技術を生かし、半導体関連で高い認知度

エイエルアイは、アルミニウムに特化した切削加工を行う。半導体製造装置や真空ポンプのコア部品、産業機械部品などを手がける。山上将志社長が平成28年7月に、それまでの16年間にわたるアルミ加工のキャリアを生かして独立。31年1月にエイエルアイを設立した。

アルミ専門の製造品質と高精度・高精密の加工技術から、1000分の1mm台の精度が問われる半導体関連などで同社の認知度を高めている。社名には独立時の名称「ALi」を入れた事業の中核である「アルミ（AL）」とそれに注ぐ愛情（i）働きアリのように精進！」の思いが込められている。

強み 磨かれる技 難解な図面へ挑み



代表取締役社長
山上 将志さん

アルミに特化して高い精度が求められる部品や、切削面が多く難しい部品の加工得意としています。また、短納期、高品質で提供しています。熟練の職人の技術や技能と工作機械の機能を最大限に發揮させ、お客様が求められる図面の世界にある製品を現実の形へと叶えます。

主な保有設備

- 立型マシニングセンタ (1,500mm×660mm×660mm)
オーケマ製 5台
- 横型マシニングセンタ (760mm×760mm×810mm)
オーケマ製 2台
- 小型マシニングセンタ ROBODRILL (70mm×400mm×330mm) ファック製 3台
- NC旋盤(Φ340mm×1,200mm)
オーケマ製 1台
- 3次元測定機 (570mm×500mm×500mm)
ミツトヨ製 2台



住 所 / 〒578-0911
東大阪市
中新開1-4-8

T E L / 072-927-9118

F A X / 072-927-9119

創 業 / 平成28年7月

設 立 / 平成31年1月

資本金 / 500万円

従業員 / 13名

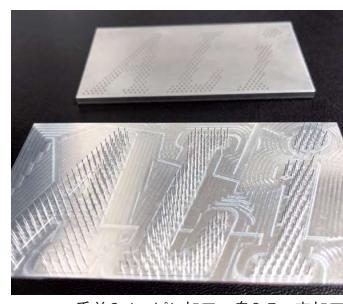
オーダーは中型1個から、量産品まで対応している。同社の強みになつているのが、発注者のニーズに全力であたるチャレンジ精神だ。図面を受け取つてからの仕事だが、その図面には難題も少なくない。山上社長はこれを「図面が人を育てる。それが難しいほど背筋も伸びる」と、諦めず探究する大事さを

現場に説き、技術力の向上につなげていく。「当社にはそうした成長したい人が集まっている」と山上社長は話す。生産体制では、その強化に着手。半導体向けなどの生产能力の増強を図る。国の事業再構築補助金を得て、令和3年10月に敷地面積500m²を誇る新工場を大阪府東大阪市に開設した。

品質万全

アルミしか削らない 品質へ絶対的な自信

品質に絶対の自信をもつて、日々の業務にあたっている。工場内の温度は年間を通して20~22℃に設定し、サイズ品質に影響が出ないよう管理している。なかでも、品質面での最大の提供メリットは、「アルミしか削っていない」ことにある。アルミに限定することで、納品時も異金属に汚染されたり、腐食したりする心配がない。半導体分野では化学反応を使つた製造工程のため、純粋なアルミが求められることもあり、ユーチャーからの信頼も厚い。山上社長は今後のものづくりについて「これから世の中の主流になっていくであろう産業の中核にアルミの切削加工で携わっていきたい」としている。



手前0.4mmピン加工 奥0.5mm穴加工



加工工程の確認風景



<https://ali2016.jp/>