



端子圧入した基板切断プレス金型

## 主な事業内容

試作部品、金型、治工具の設計・加工・製造  
専用装置の提案・開発

## 主な取引先(納入先)

自動車部品メーカー、  
プレス加工会社、理化学機器メーカー

## 主な製品

プレス金型、精密試作加工品、  
省力化治工具、専用装置

有限会社プロメイド

# 守備範囲の広い金属加工技術で あらゆる業界に対応

納期相談  
メイドイン  
ジャパン  
試作可  
小ロット

業務内容  
プレス金型から治工具、  
試作部品まで対応

食料品店を営んでいた中島勉氏が、大型スーパーの台頭をきっかけに事業を転換。金型工場で数年の修行を経て、昭和50年にプレス金型製造・石見金型工作所を創業した。当初はビデオなどの樹脂製内装向けプレス金型を主力とした。製造コストの低いトムソン加工の普及に伴い、受注が減少。試作部品などの加工も始め、2〜3年かけて受注を増やしていった。現在は、試作部品加工や治工具などの設計・製造、プレス金型の製造を手がけ、自動車向けなどの試作部品加工が主力だ。平成12年には「プロメイド」に社名を変更。蓄積した技術と設備を生かし、プレス金型以外の製品も充実させている。

強み  
経験と実績を生かし、  
難加工や独自装置開発

汎用性の高い設備と、守備範囲の広い技術対応力が強みだ。これまで培ったプレス金型や試作部品加工、独自開発した治具や検査装置設計の実績が顧客の信頼につながっている。「PCR検査で使用する医療機器の部品の検品装置が欲しい」と相談があった際は、対応

## 社長あいさつ



代表取締役  
なかしま じゅん  
中島 淳さん

社名のプロメイドとは「PROFESSIONAL」が作り出した製品。つまり、私たちが作る製品そのものを意味しています。社名に、仕事への最大限の誇りと責任を込めることは、魅力的な「モノ」と、社会を豊かにする原動力を生み出す一歩になると信じています。

## 主な保有設備

- マシニングセンター (400mm×800mm×400mm) DMG森精機製、他 3台
- NCフライス盤 (300mm×750mm) 大隅豊和機械製 1台
- ワイヤークット (300mm×400mm×210mm) 三菱電機製 1台
- 平面研削盤 (400mm×700mm) ナガセインテグレックス製 1台
- プレス機 (80t) アマダ製 1台

大阪 03

住所 / 〒570-0044  
守口市  
南寺方南通1-5-20

TEL / 06-6998-4901

FAX / 06-6992-0850

創業 / 昭和50年3月

設立 / 平成12年7月

資本金 / 300万円

従業員 / 4名

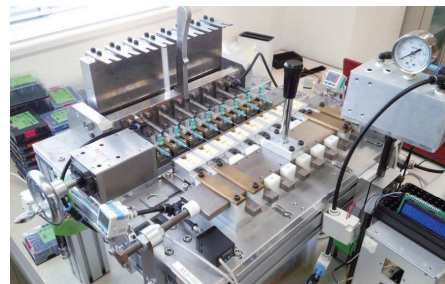
治具開発  
困ったときに頼りに  
なる町工場をめざす

中島社長が「経験がなくてもすぐに無理とは言わず、とにかく挑戦する」と語るものづくりへの精神が同社には浸透している。主力の自動車向けなどの試作部品加工のほかに、他の製造業者が断った装置や部品の設計・加工・製造にも積極的に対応する。治工具や専用装置などの設計・製造でも、引き合いが続く。

中島社長は「数十年前、大阪にはたくさんの方の町工場があり、困ったときに助けてくれる腕自慢の頼もしい職人さんがいた」と振り返る。「今ではめっきり少なくなったが、私たちはそんな困ったときに頼りになる町工場でありたい」とめざす姿を語る。



試作部品と自社設計の製品



理化学機器向け容器の検査治具



<http://promade-big.co.jp/>