

# 三晃工業 株式会社

## 切削加工から樹脂射出成形、 組立・検査までワンストップで対応

納期相談  
コスト相談  
量産対応



90台以上保有するNC工作機械で顧客ニーズに対応する

### 主な事業内容

切削加工・樹脂射出成形から  
組立、機能検査まで一貫対応

### 主な取引先(納入先)

自動車メーカー、自動車部品メーカー、  
油圧部品メーカー

### 主な製品

カーエアコン用コンプレッサ部品、  
自動車機能部品、油圧部品

### 業務内容 自動車部品を主軸に 安定的な収益を確保

切削加工から射出成形・組立・機能検査までをワンストップで対応できる三晃工業は、顧客が求める生産量や納期・品質・コストに柔軟に対応する。自社で保有する90台以上のNC工作機械と6台の射出成形機が、その生産体制を支えている。

組立は農機具部品や洋傘部品の金属切削加工だが、顧客ニーズに際るかたちで樹脂射出成形や組立という新たな分野に乗り出していった。現在は、自動車関連部品の製造が主軸となっており安定的な収益を上げているが、将来的な受注の先細りを見越して油圧部品や半導体設備部品、異分野の新規開拓を進めている。

### 強み 要求品質の高い 自動車業界で技術を磨く

同社では、自動車関連部品の90%以上を、切削加工・射出成形から組立、機能検査までのワンセットで受注している。金属と樹脂の同時提案が可能で、切削加工品を射出成形品に置き換え、製品単価を65%以上コストダウンした実績もある。それゆえ「三晃工業に任せ

れば間違いない」と取引先からの信頼は厚い。

何よりの強みは、50年以上にわたる自動車部品メーカーとの取引で培ってきた品質への妥協なき姿勢にある。要求仕様が厳しく、高品質が当然の業界の中で生き残ってきた自社の、当たり前に対し、他業界の顧客からは「素晴らしい品質だ」と賛辞を贈られている。

### 職場環境 ステークホルダーの 物心両面の幸せを追求

令和4年7月、三代目社長に就任した室地伸昭氏は、「従業員、従業員の家族、お客様、仕入先様、地域近隣の方々との物心両面の幸せを追求する」という経営理念を策定した。といつても、その言葉に込められた精神は、創業時から変わらない。同社では顧客を大切にしつつも、従業員の幸せを犠牲にしないか、常に気を配り続けてきた。これまで海外進出をしてこなかったのは、「家族を残して単身赴任する従業員の心情を汲んできたから。」「たとえ辞めても戻ってくる社員が多い」と話す室地社長の言葉がその証左となっている。一度は離れた人間でも受け入れる寛容さが、同社の働きやすさを後押ししている。

### 社長あいさつ



代表取締役社長  
室地 伸昭さん

一歩間違えば人の命に関わる自動車業界でのものづくりの仕事は、一般的な製造業よりも要求品質が高いです。当社は50年以上にわたる取引を通じて、そうしたご要望に真摯に応えてきました。これが当社の技術力の礎になっており、品質には自信を持って対応できます。

### 主な保有設備

- マシニングセンター  
α-D21MiB5hほか  
ファンック製ほか 83台
- NC旋盤・NC複合旋盤  
QUICK TURN 300MB 650Uほか  
ヤマザキマザック製ほか 8台
- 樹脂射出成形機  
NEX110Ⅲほか  
日精樹脂工業製 6台

ISO 9001  
ISO 14001

住所 / 〒537-0022  
大阪市東成区  
中本5-14-11  
TEL / 06-6725-5966  
FAX / 06-6725-5968  
創業 / 昭和30年7月  
設立 / 昭和30年7月  
資本金 / 1,400万円  
従業員 / 71名



組立や機能検査にも対応するのが強み



射出成形への切り替えによるコストダウンにも対応



<http://www.sanko-kk.org/>