



複合加工による各種シャフト

切削から研削までの一貫体制を整え、 μm単位の加工・仕上げと品質管理を実現

有限会社中製作所

大阪
21

ISO 9001

ISO 14001

<http://www.naka-seisakusho.co.jp/>

Company Profile

有限会社中製作所

住 所 / 〒581-0039
八尾市太田新町6-140
創 業 / 昭和55年8月
設 立 / 平成2年3月
資本金 / 500万円
従業員 / 21名
T E L / 072-948-0103
F A X / 072-949-8739

■主な事業内容

精密機械部品・エンジン部品・
医療機器部品等の加工

■主な取引先

ロボット部品メーカー、半導体
メーカー、農業用機械メー
カー、建設機械メーカー、貨幣
処理メーカー等



当社のセールスポイント

精密加工を行うにあたり、
品質とコストを考慮した
提案まで行います。



代表取締役
中 偉起さん

CNC複合旋盤による精密加工をはじめ、円筒研磨、センターレス研磨など、あらゆるニーズにお応えします。お客様が持ち込まれた製品を私たちが図面化し、同じものを製造することも可能です。また、材質の選定と検証、表面処理の必要性など、品質とコストを考慮した提案も行います。「中製作所に任せれば大丈夫」という信頼に、今後も応えていきます。



各種小物精密複合加工品・歯切り加工品

優れた品質を保証するために、
すべての工程を自社管理

大阪を代表するモノづくりの街のひとつ、八尾市に中製作所はある。同社は精密加工品のトータルサプライヤーとして、サーボモーター用シャフトをはじめ、半導体、精密電子機器、貨幣処理機、農機具向けの小物精密複合加工部品や歯切り加工品等を手がけている。

八尾市内にも同業他社はあるが、同社は技術面で決定的な違いを持つ。それは切削加工だけでなく、研削加工まで対応していることだ。実は中小規模の工場の場合、切削加工だけを行い、あとの工程は外注するところが多いという。しかし、同社が得意とするのはμm単位の高精度な加工。研削加工等の仕上げ工程を外注すると、製品の品質に保証が持てなくなる。

「切削加工から研削加工まで自社で手がけ、さらにご要望にあわせて熱処理や鍍金なども協力工場に依頼することで、一貫した生産体

制を実現しています。品質はもちろん、納期に關しても自社で管理でき、お客様に満足していただいています」と中社長は語る。

各種機構部品の高精度加工に対応するため、同社では最新鋭の設備環境を整えている。なかでもメイン設備となるのが、CNC複合旋盤。この機械は工程集約機と呼ばれ、一次加工から二次加工、三次加工まで1台でできる。

各種機構部品の高精度加工に対応するため、同社では最新鋭の設備環境を整えている。なかでもメイン設備となるのが、CNC複合旋盤。この機械は工程集約機と呼ばれ、一次加工から二次加工、三次加工まで1台でできる。



一次加工から二次・三次加工まで複合機が行う

寸法精度の安定とともに効率化が図れ、完成までの時間を短縮できる。また、全工程を機械が自動で行うため、加工忘れなどの人的ミスも防ぐことができる。

さらに研削加工の設備も充実し、円筒研磨、センターレス研磨など多様なニーズに対応。レーザー測定機の導入で、0.001mmの精度まで検査できる体制も整えている。

ISO9001と
ISO14001を認証取得

同社では高精度加工における技術を継承していくため、「品質の標準化」をテーマに掲げ、平成21年にISO9001を認証取得。さらに海外市場を視野に入れ、地球環境に配慮した業務を行うためにISO14001も認証取得した。

「製品1個から数十万個まで、国内・海外を問わずオーダーに、優れていく」と中社長。その言葉は、持つ同社の自信の表れといえよう。