大量生産 個だけ

野の広い事業展開を図っていく。

株式会社 岡本製作所











水栓器具やガス器具を構成する各種 効率的な加工を実現主要設備を駆使し

> 質・価格・ の単品加工まで、

納期で満足を提供してい

ISO 9001 ISO 14001

個数にかかわらず品

る。

ンレスや鉄系鋼材など。基本の棒状材 ウや技術力で応えている。 請にも培った切削・転削加工 る。さらに市場は音響製品向け部品 効率的かつ高精密な加工を実現して ニングセンターなど主要設備を駆使し により6軸自動旋盤やNC旋盤、 範な加工を行う。対象物の材質や形状 料に加え、鍛造による異形素材など広 る。素材は真ちゅうを中心に一部ステ 金属部品の切削加工をメインに手掛け プのソケット部など新規分野の加工要 特殊光源向けプロジェクターラン 鉄道車両向けなど多岐に渡 一のノウ マシ

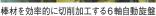
強み

昭和33年の創業以来、

切削加工一筋

業界に先駆け高品質な 量産加工体制を確立

ンレス素材を えてきた。中でも約40年前、棒状材料 と連携した技術革新で市場の期待に応 カム式6軸の自動旋盤を導入し効率的 の自動加工化に着目。業界に先駆け、 いち早く整え、材料メーカーや納入先 るためNC 実現した。 つ高品質な へ業容を拡 加工体制 新機能を備えた最新鋭設備を ステ



力を特性として打ち出し、

技能検定の題材として切削加工された部品

0)

産

で培ってきたノウハウと技術力が最大

新鋭設備導入で新規分野

補正予算による補助金制度を活用し新 維持向上を目指す。一方、平成24年度 な材質の試作品を、新鋭設備と既存の は製作できなかった複雑な形状や特殊 たに5軸旋盤を導入する。 テムを社内で定常化させ技術の継承と ノウハウを駆使し切削で作る計画。 技能検定など第三者による評価シス 鍛造以外で

認する目を養っている。

ことで、技能伝承および加工品質を確 員に加工の基本や仕組みを認識させる され職人技を必要としない状況下、 する取り組みを実践。機械が数値制御 旋盤など機械の仕組みを徹底して理 向上を図る。一方、社長が率先し汎 させ、課題や努力目標を明確化し技能

への提案力を強化

原子力関連など、成長市場の改革を柱 顧客ニーズに応える。とくに航空機や 作スピードの向上と形状変更への対応 に異業種・異分野への提案力を強め 多様化する 製

■主な事業内容

用

ガス器具、水栓器具部 品を中心とした金属部 品加工および製造販売

挑戦を促進。自身の技術レベルを把握

制御に関する技能検定やQC検定への

テーマに掲げ、

社員に機械加工の数値

を目指す。そのため技術者育成を重要

に満足を与える提案型ものづくり企業

LQCD

(品質・価格・納期)

で顧客

蓄積されたノウハウと技術力を発揮

促進で技術者を育成 技能検定やQC検定

■主な取引先 (納入先)

ガス・水栓器具・高圧バ ルブ・特殊照明器具メー カーなど

所/〒578-0932 東大阪市玉串町 東3-5-18

大阪 25

ഗ

T E L / 072-961-1234 FAX/072-965-6793 業/昭和33年11月 立/昭和47年7月 資本金/2,000万円 従業員/96名

http://www.okamoto-ss.jp

COMPANY PROFILE

株式会社岡本製作所



昭和33年、岡本健三郎氏 (現会長) が東大阪市中小阪に 「岡 本製作所」を個人で創業。事業拡張により事業所を移転、昭和 45年に現在地で事業を継続。昭和47年に法人化。昭和60年 八尾工場を設立。平成20年、代表取締役に東口勝紀氏が就 任しています。

長年蓄積された技術を強みに、QCD (品質・価格・納期)で 満足頂ける提案型ものづくり企業です。

代表取締役 東口 勝紀さん