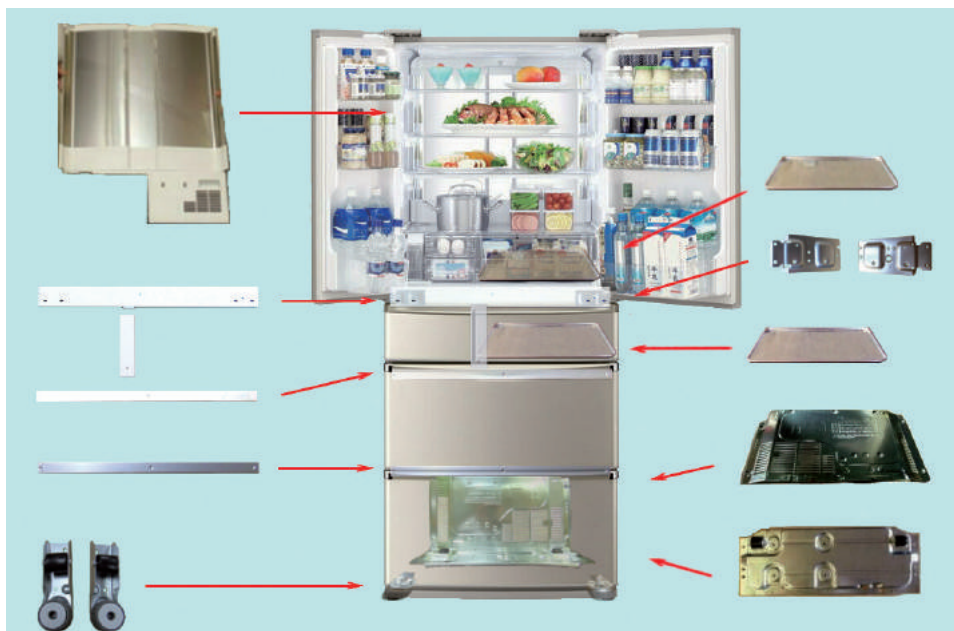


株式会社平井製作所

高精度なプレス加工技術
で家電分野などを支える

納期 期
相 談
企画 力
自信 有
コスト 相
談
メイドイ
ン
ジャパ
ン
試作 可
小ロット
量 産
対 定 応



あらゆる部品が大手電機メーカーの冷蔵庫に使われる

業務内

家電大手に冷蔵庫部品供給、
取引業界も積極的に拡大

金属プレス加工の領域で独自の技を磨いてきた。一般鋼板やメッキ鋼板だけでなくアルミやステンレス、真鍮など板厚0.3〜4.5mmまでの材料を抜きや曲げ、絞りといった方法で形状に合わせて50mmまでの精度で加工できる。金型設計、材料加工から組立までの一貫生産体制を構築。冷蔵庫や電化調理器具、空気清浄機のほかFA（生産自動化）機器の警告灯や回転灯の部品を供給し、エアコンの室外機用や太陽光パネル用の架台も手がける。パケツなど金属製日用品の製作で創業し、大手家電メーカーとの取引開始後は冷蔵庫や掃除機、エアコン、洗濯機などの部品のプレス加工を始めた。現在売り上げの8割を占める家電分野では冷蔵庫向けが中心。他の業界でも取引を広げている。

強み

外観部品を高品質で加工、
VE提案で顧客の課題解決

空気清浄機の背面パネルなどの材料となる塗装鋼板や、冷蔵庫の光沢アルミパネルなどに用いる傷が付きやすい鏡面材料といった外観部品のプレス加工は他社が敬遠しがちだが、同社なら高い品質で仕上げることが可能。取引先の家電メーカーからは「匠の技術」と評価されている。製品の用途に応じた部品形状や加工方法の提案、VE（バリュー・エンジニアリング）提案ができるのも強み。実際、金型加工を5工程から2工程に削減し、コストも低減していた顧客にはプレスによる複合加工を提案し、溶接や平面処理、メッキ処

生産体制

多様な設備を使い分け、
受注案件に柔軟に対応

理を不要にして4工程を削減。リードタイムも5日から2日に短縮した。工場には順送プレスやトランスファープレス、4台のプレス機で構成するロボットラインなどさまざまな設備をそろえ、大きさや形状、受注ロットに応じた加工を可能にしている。組み立てや梱包の作業時は独自の計量システムが活躍。計算用ソフトウェアのExcelを使って開発し、5年ほど前から使い始めた。計量器と接続されたパソコンにデータが送られ、合否を画面上に○か×で表示するとともに音で知らせる。これにより複数の部品を間違えずに梱包でき、数量も把握できるといふ。

今後の展望

曲げ加工機を増設、
架台の受注増に向け攻略

これから力を入れるのが、架台の受注拡大だ。技術を蓄積し、エアコン室外機や太陽光パネル以外の用途を開拓する。平成25年9月には専用金型の製作が不要なベンディングマシン（曲げ加工機）を新たに導入。多品種少量生産、短納期化、低コスト化に対応する。これまでは加工できる材料の長さが1.2mまでだったが、3mまで可能になった。今のところ海外展開は考えておらず、日本国内で勝負する方針。



3mの材料まで対応できるベンディングマシンを導入

大阪25

COMPANY PROFILE

株式会社平井製作所

当社の歴史

創業して約80年、主に冷蔵庫など家電向けの板金プレス加工で技術や経験を蓄積してきました。家電分野で培った提案力を生かし、単にプレス加工を行うだけでなくお客様のさまざまな課題に対して金型設計段階からVE提案し、コストを抑えながら安定した品質を提供できます。

品質、コスト、納期を守って日本国内で生き残ります。

代表取締役社長 平井 良治さん



■主な事業内容

家電製品、産業用機械部品、輸送機器電装品などのプレス加工

■主な取引先（納入先）

総合家電メーカー、各種架台メーカー、化学系商社、回転灯メーカー、タクシー計器メーカー

住所 / 〒547-0042
大阪市平野区
平野市町2-9-27
TEL / 06-6708-2662
FAX / 06-6708-7384
創業 / 昭和9年10月
設立 / 昭和34年7月
資本金 / 2,720万円
従業員 / 47名

<http://www.nc-net.or.jp/company/49215/>