

## 押出成形装置で 業界けん引



オンリーワン技術  
メイドインジャパン  
試作可小ロット

マイクロカテーテル製造装置

**業務内容**  
自動車向け多層チューブ  
製造装置でシェア70%

医療や自動車、住宅、電機、食品、農業、レジャーなどで使われる多種多様な樹脂製品を生産するプラスチック押出成形装置メーカー。国内外の世界的企業へ装置を供給している。

液体燃料や燃料蒸発ガスの耐透過性に優れたなど、各種機能性樹脂を6種6層などの構造で積層成形し、燃料透過を抑制する多層チューブ製造用「マルチレイヤーチューブ製造装置」は、昭和55年から手がける自動車業界向け主力商品。大手自動車や原料メーカーと連携を密にして試作機から手がけ、同装置の国内シェアは約70%。培った積層技術を磨いて応用展開し、特長的な装置を他業界へも次々と提案している。

**強み**  
製品保証、生産保証、  
精度保証

菊澤良治社長は「研究者の製品構想を実現するお手伝いが当社の仕事」と話す。大手企業や原料メーカーから受ける製造装置の相談は、新商品実用化への取り組みが多い。早い段階で参画し、内外の原料メーカーに試験装置を供給。それを見た顧客の装置購入動機にもつながる好循環も生む。数千円から2億円する高額装置を手がけるため、品質保証も徹底している。同社製装置で出来る上がる製品の品質と精度、生産量の保証を看板に掲げている。本社内にある研究所でカテーテルなどの医療器具、自動車用部品などのテスト機を設け、品質管理を常時徹底することで顧客からの信頼を獲得している。

**能伝**  
フル活用  
社内外OBの知識

高付加価値で顧客ニーズを満たすプラスチック押出成形装置の開発には、機械設計だけでなく、原材料を含め幅広い知識が不可欠。「プラ技研」は

自社OBだけでなく、自動車や住宅、医療関連などの大手メーカーを定年退職した製品・装置・材料知識を豊富に持つシニア技術者を招聘するなど、外部協力も得て必要な知見を獲得している。シニア技術者に定年後、数年在籍してもらい、同社の若手エンジニアを弟子入りさせ、社外の知見も含めて技能伝承。菊澤社長は「とても効果的な人材教育。人と人の結びつきは財産だ」と感謝する。シニアと若手のタッグが、企業活性化に結びついている。

**今後の展望**  
自動車、住宅、  
そして医療業界へ

自動車燃料チューブ製造装置で高いシェアを持つだけでなく、国内住宅の給水給湯用パイプや床暖房用パイプの大半が同社の成形装置で作られている。海外では医療用器具などの製造装置で存在感を発揮している。

検査・手術用カテーテルは手元が固く、先端ほど柔らかくする必要がある。従来品は固さの異なる複数の樹脂を3〜4本つなげたが、同社は独自の同時押出成形で柔軟性の高いカテーテルのシャフトを生産できる装置を開発し、欧米中日韓で特許を取得した。高品質に加えて生産効率にも優れ、カテーテル世界最大手はじめ、数多くの医療機器大手が採用している。現在は自然のしなりが実現できる新装置開発に着手。医療関連強化に向け、専門の研究開発拠点を新設した。



本工場



プラ技研製装置で顧客が生み出す製品群

## 当社の歴史



機械設計技術者だった私は、恩師に誘われるまま押出成形業界に入りました。会社設立後の約40年間、オンリーワンで付加価値の高いプラスチック押出成形装置の開発・生産・販売に取り組んでまいりました。創業間もない頃に見学した海外の展示会で、ユーザーの使い勝手を重視したデザイン、技術に感銘を受け、海外市場でも積極的に活動しています。

代表取締役社長 菊澤 良治さん

<http://www.plagiken.co.jp/>

大阪28 ISO 9001

### 主な事業内容

プラスチック押出成形装置の開発、製造、販売

### 主な取引先(納入先)

医療機器、自動車、工業材料、住宅設備、化学製品メーカー

- 住所 〒564-0051 吹田市 豊津町39-6
- TEL 06-6330-4851
- FAX 06-6330-4895
- 創業 昭和52年11月
- 設立 昭和54年8月
- 資本金 2,000万円
- 従業員 38名